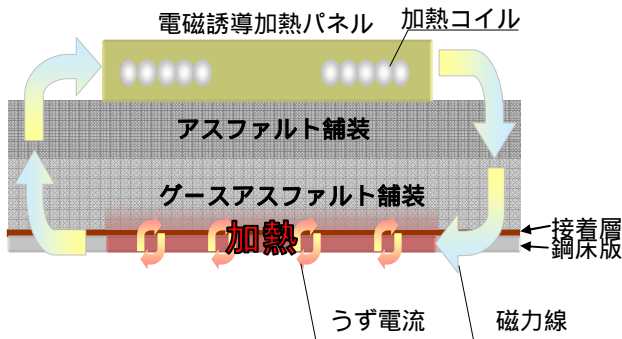


# I H式舗装撤去

## I H Pave Remover

IHクッキングヒーターの要領で舗装を剥がす

### 電磁誘導加熱アスファルト撤去システムについて



#### 電磁誘導加熱技術

加熱コイルに強い電流を流すと、強力な磁場が発生します。この上に電気を通しやすい鉄・ステンレスといった金属を置くと、電磁誘導によりうず電流が発生し、抵抗により金属が発熱する技術のことで、いわゆるIH=Induction Heating=電磁誘導加熱と言います。ご家庭のIHクッキングヒーターと同じ原理です。これを鋼床版上に適用し鋼床版を加熱させることでグースアスファルトと鋼床版間の接着層を60 ~ 70 程度にまで温度上昇させ剥離させます。

### 工法概要

#### 従来工法



路面切削



プレーカーはつり



バックホウ剥取り

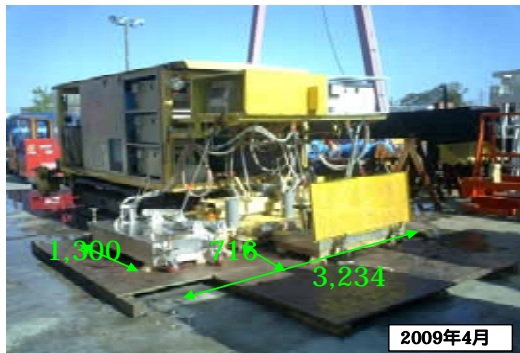


剥取り後

#### 従来工法

路面切削：切削機により表層アスファルト混合物を剥取る（小規模面積ではコストUP）  
 プレーカーはつり：グース撤去時に鋼床版損傷させる恐れがある。  
 バックホウ剥取り：接着したグースは剥取りに時間が掛かる。

#### 鋼床版加熱機(1号機)



1号機

#### 舗装版剥取機



#### 鋼床版加熱機(2号機)



#### 鋼床版加熱機概要

項目	1号機	2号機
1 形式名称	1号機	2号機
2 自重	約8.0ton	12.6ton
3 速度		
施工時	0~0.9m/min	0~0.5m/min
回送時	0~25.4m/min	0~30km/h
4 寸法(L×W×H)		
回送時	6,990mm×2,300mm×2,720mm	9,880mm×2,370mm×3,620mm
施工時	7,400mm×2,300mm×2,720mm	9,880mm×3,080~4,000mm×2,370mm
5 走行装置		
形式	クローラ式	ホイール式
6 発電機		
出力	150kVA	220kVA
7 電磁誘導加熱装置		
コイルパネル数	600mm×1,200mm:3基 700mm×1,200mm:2基	600mm×1,200mm:5基 (2台伸縮可)
加熱パネル可動幅	3,200~3,500mm	3,080~4,000mm
8 インバータ		
電力	20kW×5基	20kW×5基
9 冷却水循環装置		
タンク容量	約42L	約42L

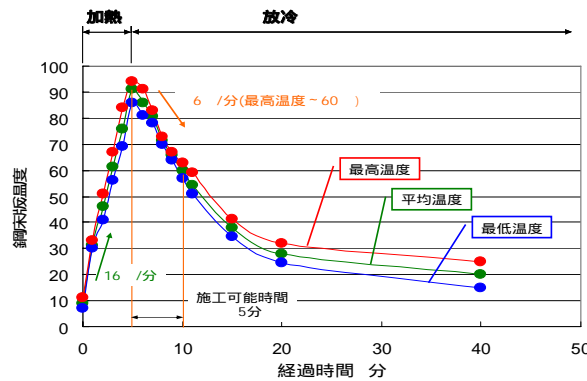
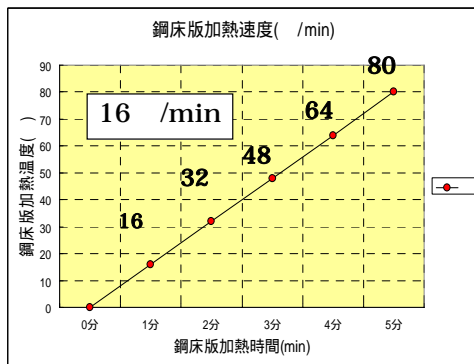
### 工法特徴

低騒音

省力化

床版損傷防止

# 計測データ

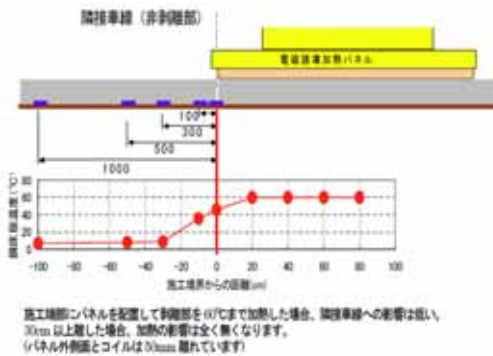


鋼床版を加熱する温度について  
IH舗装撤去の加熱速度は16 /minですので、舗装が冷たい場合には、接着層が60 ~ 70 に至るまでの時間が必要です。(舗装が0の場合は4~5分)

はぎ取り速度  
IH式舗装撤去のはぎ取り速度は、はぎ取り機のスピードに合せ、加熱機で鋼床版を暖めますので、添接版などの障害物がある場合には遅くなります。

加熱範囲  
IH加熱パネルのほぼ直下のみ加熱いたします。隣接車線などへの影響はありません。

騒音  
IH舗装撤去工法の騒音測定結果は73.9dB ~ 76.7dB程度で、従来工法に比べると格段に静かで、横を走る車の方がうるさいくらいです。



	IH式舗装撤去工法	参考 夜間人力ブレード
等価騒音レベル L <sub>Aeq</sub>	73.9~76.7dB	約89~104dB

# 施工手順

事前準備  
舗装切断



口開け作業



加熱・剥取り

表層 + 基層加熱・撤去状況



表層切削し基層のみ加熱・撤去状況

